

Übersicht

Stahl Konzentrisches Schweißreduzierstück DIN 2616 Stumpfschweißung x Stumpfschweißung



Produktnummer: 1180320



Adresse:
Siemensweg 4
70794 Filderstadt
Deutschland

Kontakt:	Rechtliches:
Telefon: +49 711 995 855	Amtsgericht Stuttgart
- 50	HRB 760136
Fax: +49 711 995 855 - 79	USt-ID-Nr.:
E-Mail: info@liquipipe.de	DE815685341

Erstellt am 04.05.2024.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl.

und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders angegeben.

** Ausgenommen Fracht- und Sperrgut Artikel



Adresse:
Siemensweg 4
70794 Filderstadt
Deutschland

Kontakt:	Rechtliches:
Telefon: +49 711 995 855	Amtsgericht Stuttgart
- 50	HRB 760136
Fax: +49 711 995 855 - 79	USt-ID-Nr.:
E-Mail: info@liquipipe.de	DE815685341

Erstellt am 04.05.2024.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl.

und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders angegeben.

** Ausgenommen Fracht- und Sperrgut Artikel



Preis

11,01 €*

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Optionen

Größe

60,3 mm x 48,3 mm

76,1 mm x 42,4 mm

76,1 mm x 57,0 mm

76,1 mm x 60,3 mm

88,9 mm x 60,3 mm

88,9 mm x 76,1 mm

108 mm x 76,1 mm

108 mm x 88,9 mm

114,3 mm x 76,1 mm

114,3 mm x 88,9 mm

133,0 mm x 88,9 mm

133,0 mm x 108,0 mm

139,7 mm x 88,9 mm

139,7 mm x 114,3 mm

159,0 mm x 108,0 mm

159,0 mm x 114,3 mm

159,0 mm x 133,0 mm

159,0 mm x 139,7 mm

Beschreibung

Beschreibung

Unbehandelter Temperguss wird auch als Temperguss schwarz bezeichnet. Gewindefittinge aus Temperguss schwarz werden hauptsächlich für Heizungsanlagensysteme verwendet. Die einzelnen Bestandteile sind durch Gewinde miteinander verbunden. Bei den Verbindungen der einzelnen Bauteile sollte beachtet werden, dass man eine Abdichtung benötigt. Durch Hanf oder durch ein Abdichtungsband (z.B Teflon) kann das Gewinde abgedichtet werden.

Produkte aus Temperguss schwarz haben eine hohe Lebensdauer und eine hohe Stabilität. Im Gegensatz zu verzinktem Temperguss hat Temperguss schwarz eine unbehandelte Oberfläche. Die Vorteile der unbehandelten Oberfläche sind das Temperguss schwarz verschweißt werden kann und die Oberfläche noch bearbeitet werden kann.

Temperguss kann bei sehr hohen Temperaturen bis zu 300°C eingesetzt werden. Beachten sollte man, dass der Arbeitsdruck variiert. Der Druck liegt unter 120°C bei 20 Bar und über 120°C bis 300°C bei 25 Bar.

Produkteigenschaften

- ✓ Tempergusskörper
- ✓ unbehandelte Oberfläche
- ✓ Arbeitsdruck 25 Bar
- ✓ Arbeitstemperatur -20°C - +300°C
- ✓ Geeignet für Flüssigkeiten und Gas

Produktinformationen

Anschluss:	Stumpfschweißung x Stumpfschweißung
Arbeitsdruck:	PN 25 / 25 Bar
Temperaturbereich:	-20°C bis +300°C
Werkstoff:	Stahl, Verzinkt