

Übersicht

Tangit PVC-Kleber type All Pressure



Produktnummer: 7017701



Adresse:
Siemensweg 4
70794 Filderstadt
Deutschland

Kontakt:	Rechtliches:
Telefon: +49 711 995 855	Amtsgericht Stuttgart
- 50	HRB 760136
Fax: +49 711 995 855 - 79	USt-ID-Nr.:
E-Mail: info@liquipipe.de	DE815685341

Erstellt am 04.05.2024.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl.

und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders angegeben.

** Ausgenommen Fracht- und Sperrgut Artikel



Adresse:
Siemensweg 4
70794 Filderstadt
Deutschland

Kontakt:	Rechtliches:
Telefon: +49 711 995 855	Amtsgericht Stuttgart
- 50	HRB 760136
Fax: +49 711 995 855 - 79	USt-ID-Nr.:
E-Mail: info@liquipipe.de	DE815685341

Erstellt am 04.05.2024.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl.

und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders angegeben.

** Ausgenommen Fracht- und Sperrgut Artikel



Preis

17,64 €*

Inhalt: 0.48 Kilogramm (36,75 €* / 1 Kilogramm)

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Optionen

Ausführung

Tube

mit Pinsel

ohne Pinsel

Inhalt

125g

240g

480g

960g

4500g

Label

Label DE

Label DE/FR

Label DE/NL/EN/FR

Label DE/NL/FR

Beschreibung

Beschreibung

PVC-Keber und PVC-Reiniger sind speziell für das Verkleben von PVC-Produkten hergestellt. Der Kleber kann einem Betriebsdruck von bis zu 16 Bar standhalten. Einige der Kleber sind KIWA oder WRAS geprüft, dass kommt auf den Hersteller an.

Bei der Anwendung sollte beachtet werden, dass die Stelle, welche verklebt werden soll, zuerst durch einen PVC-Reiniger behandelt werden muss. Der PVC-Reiniger sollte über ein saugfähiges Tuch aufgetragen werden, eine chemische Reaktion sorgt nun dafür dass die Oberfläche angeraut wird. Nach dem Reinigen kann nun der Kleber aufgetragen werden und das Rohr sollte im Anschluss mit einer leichten Drehbewegung in das Formteil eingefügt werden, sodass keine Luftblasen im Kleber entstehen können. Dieser Vorgang wird auch kaltschweißen genannt. Nach dem Kleben sollten die Teile kurz fixiert werden und in den folgenden 5 Minuten nicht mechanisch beansprucht werden. Nach ca. 24 Stunden ist der Kleber komplett ausgehärtet und kann dann auch der Druckprüfung unterzogen werden.

Produktinformationen

Hersteller:	Tangit
Material:	PVC-U
Temperatur:	0 bis 45 °C, kurz bis 60 °C